

Cold Galvanizing ローバル工法 施工管理者認定制度



溶融亜鉛めっきの代替・改修に新たな選択肢

Cold Galvanizing ローバル工法 Cold Galvanizing 水性ローバル工法

当該工法は、高温で処理する溶融亜鉛めっきの代替工法として、
設計・製作・施工過程における様々な制約からの解放を可能にする鋼材防食技術です。
※当該工法の適用にあたり、施工される方は事前に施工管理者認定講習を受講して頂く必要があります。



(財) 日本建築センターが認めた溶融亜鉛めっき代替施工法

建築技術審査証明 『Cold Galvanizing ローバル工法／水性ローバル工法』

以下のいずれの場合も溶融亜鉛めっきの最高グレード HDZ55 と同等の防食性能を有することが証明されました。

- 各種亜鉛めっき面にローバル／水性ローバルを直接 40 μ m 以上塗装
- 鉄面にローバル／水性ローバルを直接 80 μ m 以上塗装



国土交通大臣の認定を受けた鋼材防食システム

国土交通大臣認定 『特別評価方法認定』

「住宅の品質確保の促進等に関する法律」(品確法)における『特別評価方法認定』(特認)に認定されました。ローバルで施工した鉄骨造住宅の構造躯体(柱、はり、筋交いなど)は、劣化対策の最高グレード「等級3」構造躯体(75～90年大きなメンテナンス不要な住宅)として認められています。

NETIS に登録 (KK-090014-VR) された新技術

公共事業が抱える様々な課題に対し、民間で開発された優れた新しい技術を現場で活用できるよう国土交通省によって整備されたデータベースシステムの名称です。

特 長

◆ 溶融亜鉛めっきの最高グレード「HDZ55」と同等のさび止め効果

建築技術審査証明（表紙中段）により、溶融亜鉛めっきの最高グレード「HDZ55」と同等のさび止め効果を付与する事が可能です。「常温亜鉛めっき」指定の仕様にも安心して適用することが可能です。

◆ 溶融亜鉛めっきができない鋼材に最適

薄い鋼板や複雑な形状の鋼板、空洞や密閉空間のあるコラムなど、高温で処理する溶融亜鉛めっきでは施工できない、または施工する際に考慮しなければならない様々な設計上の制約がありますが、常温施工のローバル工法は、孔空けや熱歪み対策の必要がありません。

◆ 補修材の定番！手に入りやすく、低コスト

溶融亜鉛めっき鋼材の補修材として定番の「ローバル」は、全国の塗料販売店や商社でも入手可能です。国内生産のため高品質で低コスト。技術的なサポート体制も万全です。

オプション

◆ 一般建築用塗料や重防食塗料の上塗りも可能 【エポローバル・水性ローバル推奨】

◆ 一般部で最長10年の塗膜保証をご提案 【溶接部を含め別途応相談】

◆ 追加費用なしで、【水性ローバル工法】も同時取得可能

施工管理者認定書発行までの流れ

1. Webまたは電話にてお申し込み
2. 施工管理者認定講習会必要書類のご提出
3. 登録申請費用お振込
4. 施工管理者認定講習「約3時間程度」 ※1
5. 認定書発行 ※2

<備考>

- ※1 当日の筆記試験をもって、本認定講習会での教育課程を修了するものといたします。
- ※2 認定講習会の開催日（当日）、「認定書」および「施工管理者認定証」を交付・発行いたします。

常温亜鉛めっき ローバル工法 施工管理者認定証	
写真	認定 No. ×××××
	会社名 □□□株式会社
	氏 名 ○○ ○○
	登録日 20XX年XX月XX日
ローバル工法研究会	

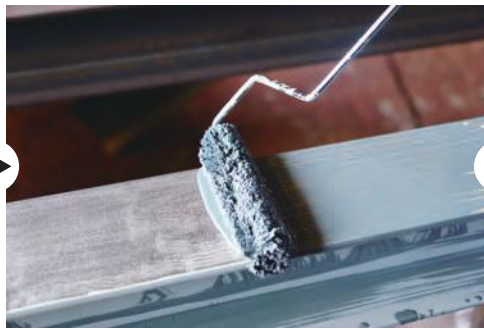
常温亜鉛めっき ローバル工法 施工管理者 遵守事項
●本認定証は、認定者のみ有効であり同じ会社や団体であっても、名義貸しや貸与を禁ずる。
●本工法適用物件の施工に際し、施工計画の連絡、および施工後の報告書提出を遅滞なく履行する。
●詳細については、本工法研究会会則を適用する。
●本証をもって水性ローバル工法施工管理者認定証を兼ねることとする。

ローバル工法 施工工程



①素地調整：乾式ブラスト

除錆度：Sa 2 1/2 以上
 (※ISO8501-1 標準写真と照合)
 標準表面粗さ：25 μ mRzjis
 (※JIS Z 0313 により評価)



②塗装 1 回目

素地調整後、すみやかに塗装
 実塗布量：300g/㎡



③乾燥膜厚測定 1 回目

平均 40 μ m 以上
 (1 点の最低膜厚 36 μ m 以上)



④塗装 2 回目

硬化乾燥確認後、すみやかに塗装
 実塗布量：300g/㎡



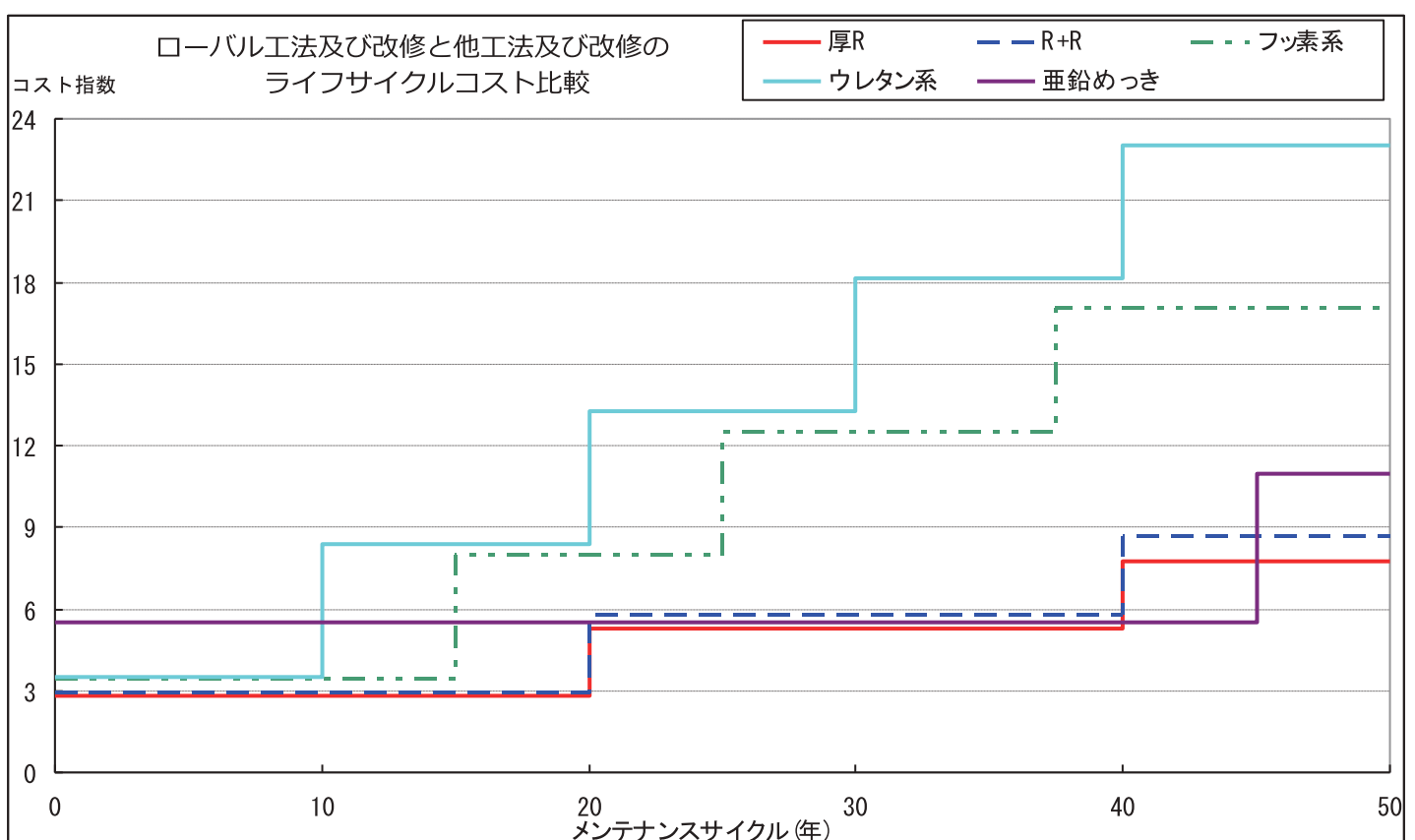
⑤乾燥膜厚測定 2 回目

平均 80 μ m 以上
 (1 点の最低膜厚 72 μ m 以上)

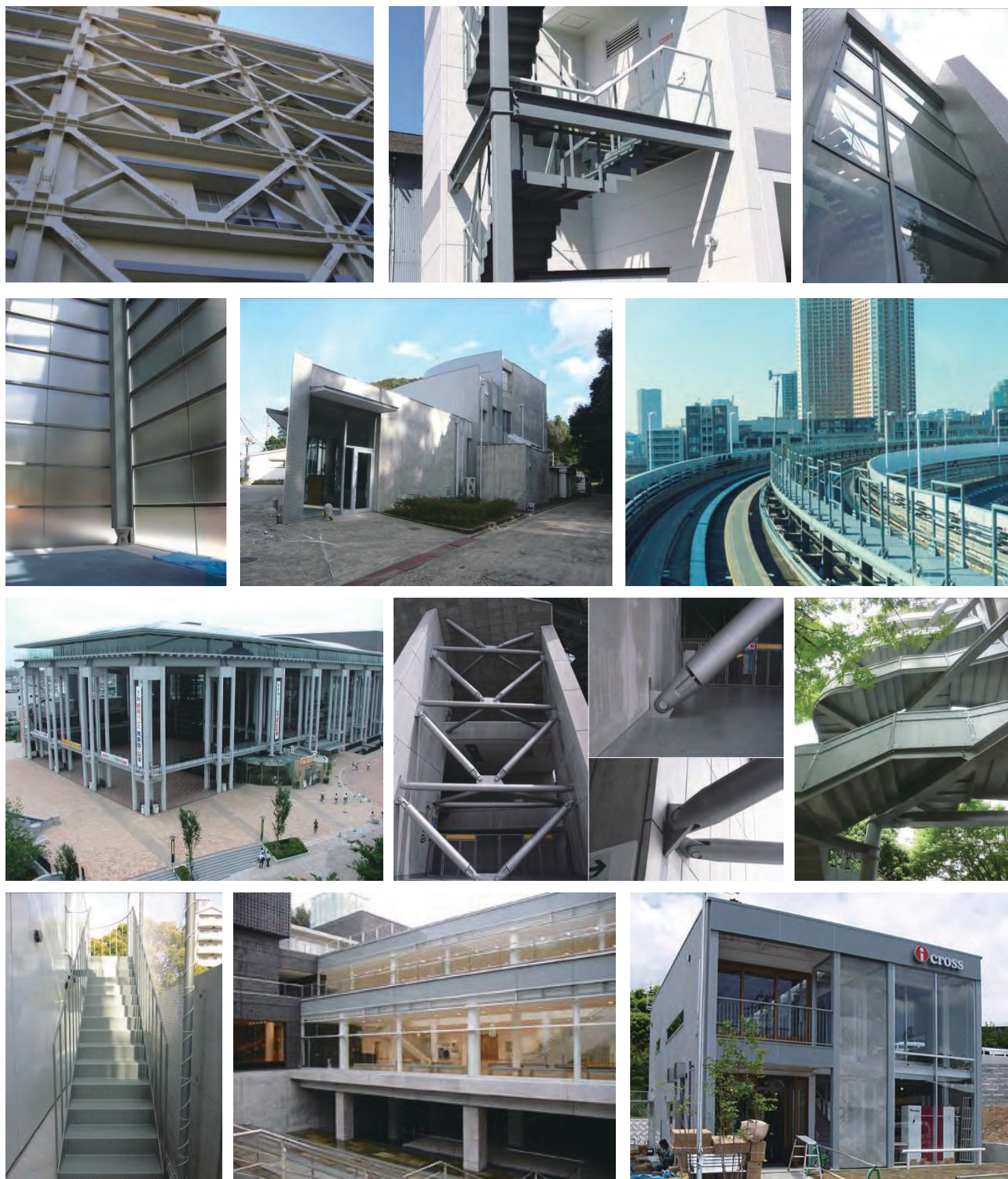


⑥施工完了

コストイメージ



◆ ローバル工法施工実績



販売店

SINCE 1955
ROVAL

ローバル株式会社

〒576-0054 大阪府枚方市野村元町1-1
TEL:072-894-7590 FAX:072-894-7593
<https://www.roval.co.jp>

2016.10 ver.4